

蛟河市红星小学学生课桌椅政府采购合同书

合同编号：

签订日期：2024 年 3 月 20 日

采购计划文号：采购计划-[2024]-00010 号-2-01-2

蛟河市红星小学学生课桌椅采购项目，经蛟河市政府采购中心以采购计划-[2024]-00010 号-2-01-2 的招标文件在国内公开采购，评标委员会评定吉林省萌芽科技有限公司（供方名称）为成交供应商。供需双方按照《中华人民共和国民法典》和有关法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，同意按照下面的条款和条件订立本合同，共同信守。

1. 合同标的：

序号	货物名称	品牌 型号	详细配置及主要 技术参数	数量	单价 (元)	合计(元)
1	学生课桌	北彗星	升降式可调课桌， ABS 面板、钢管骨架、 塑料桌斗、塑料连接 件。	850 张	172.00 元/张	146200.00
2	学生课椅	北彗星	升降式可调课椅，塑 料材质坐板、塑料 件、钢管骨架、带书 包筐、塑料连接件。	850 把	168.00 元/把	142800.00
合计				1700 件	340 元/ 套	289000.00 元

注： 后附附件-1 详细配置及主要技术参数



2. 合同价格：人民币（大写）贰拾捌万玖仟元整，（小写）¥：289000.00 元。

3. 交货地点、时间、方式

3.1 交货时间：合同订立后 20 天。所有货物安装调试完毕、验收合格并交付给需方的时间为交货时间。

3.2 交货地点：蛟河市红星小学教学楼

3.3 交货方式：供方负责将货物安全完好运抵交货地点、安装调试并保证验收合格。

4. 付款条件和方式：

4.1 供方交货时应提交下列文件：销售发票[发票抬头格式：需方单位名称]，国家有关质检机构出具的检验报告或证书（如果合同约定有的话），进口产品的报关文件（如果合同约定有的话），制造厂商出具的质量检验证书、产品合格证等。

4.2 财政付款：政府采购项目资金支付程序，按照国家有关财政资金支付管理的规定执行。

4.3 需方自行付款：本合同总价款中由需方接到财政拨付资金后 5 日内自行支付到供方账户，需方承担全部付款责任，与采购中心无关。

5. 履约保证金

5.1 在签署本合同之前，供方应向需方提交合同总价 2 %的履约保证金（人民币，伍仟柒佰元整）。履约保证金可以采用银行转账或者现金的方式提交。

5.2 履约保证金的有效期为供方提交的货物交付给需方，并验收合格后，以银行转账方式返还，不计利息。

5.3 履约保证金由需方在货物验收合格交付后 10 个工作日内返还。

6. 质量保证金（不要求）

7. 合同补充条款：后附附件-1 详细配置及主要技术参数表

8. 争议解决方式：供需双方达成仲裁协议，向蛟河市仲裁委员会申请仲裁（向 合同签定地人民法院提起诉讼）。



9. 合同构成：下列文件构成本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力：

- 9.1 本合同书；
- 9.2 成交通知书；
- 9.3 招标文件及澄清、修改、补遗文件；
- 9.4 供方的投标文件及书面澄清、说明、补正文件；
- 9.5 产品样本、样品（样机）、说明书、图纸等有关资料；
- 9.6 政府采购验收报告单；
- 9.7 合同的其它附件。

上述组成合同的文件如有不一致之处，以日期在后的为准。

10. 合同份数：本合同一式三份，供需双方和采购中心各执一份。

11. 合同生效：本合同在供需双方法定代表人或其授权代理人签字、加盖双方公章或者合同专用章，并且需方收到供方提交的履约保证金后生效。

甲方/需方（公章）：

法人代表或委托代理人：

联系电话：13294444616

开户银行：

中国银行股份有限公司蛟河支行

帐号：160423962097

税务登记证号：

1222028141268375XQ

乙方/供方（公章）：

法人代表或委托代理人：

联系电话：13578589618

开户银行：

吉林银行股份有限公司磐石支行

账号：8935272222000001

税务登记证号：

91220200MACK558F1W



附件-1 详细配置及主要技术参数表

货物名称	详细配置及主要技术参数
学生课桌	整体规格：620mm×420mm×(700-790)mm，钢塑结构单人课桌。 1、桌面：桌面长620mm×宽420mm×(误差±10mm)，桌面厚度≥20mm，壁厚≥4.0mm 圆角。整体书桌面板为浅绿色，采用 ABS材料一次注塑成型，具有高光泽、抗冲击、耐腐蚀、不怕水等特点。环保达标，符合QB/T4071-2021标准或国标要求。桌面直接与桌框架用大帽铆钉进行固定。 桌斗：桌斗规格：外尺510*350mm*150mm优质工程塑料一次注塑成型，桌斗左右两侧各配有固定式挂钩，美观大方，不易变形，环保达到E1标准。 3、桌架：采用椭圆管焊接结构，焊道光滑平整，无毛刺，无裂缝，可升降。套管升降式活动结构，套管升降用≥30×60mm，厚≥1.5mm，环保塑料件连接，内管≥20mm×50mm，椭圆管厚度≥1.5mm，外管 30×60mm厚≥1.5mm，升降用备帽螺丝固定。 二、技术要求 1、采用先进的焊接工艺，焊道光滑平整，无毛刺，无裂缝，无焊瘤，无焊穿、漏焊等。 2、表面处理：桌子铁质部分采用先进技术除锈，静电喷涂，无颗粒粉末，无毒无味，产品表面光滑平整，无划伤，色泽均匀一致，无露底，流挂、起泡、皱皮等现象。 3、桌子铁质部分颜色为浅灰白色。 4、在同一水平面上，桌子四脚必须平稳，不能出现前后左右晃动。
学生课椅	1、椅子面：采用顶级环保聚丙烯材料一次注塑成型，坐板400mm×370mm(误差±10mm)，壁厚≥4.0mm，颜色为护眼浅绿色圆角。 2、椅子背：采用顶级环保聚丙烯材料一次注塑成型，靠背面440mm×350mm，壁厚≥10mm，颜色为浅绿色圆角。 3、椅子靠背用≥40mm×20mm 的椭圆管支撑无缝隙，厚度≥1.5mm，椅架下横梁用≥20×50mm椭圆管连接，厚度为≥1.5mm。椅座离地面可调节，聚丙烯材料面板与钢架连接采用套筒及卡槽定位，配大帽燕尾钉锁死。 椅架采用椭圆管焊接结构，焊道光滑平整，无毛刺，无裂缝，可升降。套管升降式活动结构，套管升降用≥30×60mm 厚 1.5mm，采用螺丝并配有环保塑料件连接，内管≥20×50mm 椭圆管厚度≥1.2mm，外管≥30×60mm，厚度≥1.5mm。 4、书包架：采用Φ16 圆管，数控弯管设备加工成 U 型，框架内有 3 根 U 型钢筋组成；并链接焊成一体，后部上翘防书包滑落。 二、技术要求 1、采用先进的焊接工艺，焊道光滑平整，无毛刺，无裂缝，无焊瘤，无焊穿、漏焊等。 2、表面处理：桌子铁质部分采用先进技术除锈，静电喷涂，无颗粒粉末，无毒无味，产品表面光滑平整，无划伤，色泽均匀一致，无露底，流挂、起泡、皱皮等现象。 3、桌子铁质部分颜色为浅灰白色。 4、在同一水平面上，桌子四脚必须平稳，不能出现前后左右晃动。

